



The Green CAT[®]
Powder XTRM Coating

XTR-X PRIMER

PODKŁAD EPOKSYDOWY
(ANTI-GAS)
HI-REACTIVE 160/10

SERIA ELM EPX 17

**Antykorozyjny, Niskotemperaturowy
Podkład Epoksydowy (+ANTI-GAS)**

ELM EPX 17 to niskotemperaturowa, termoutwardzalna podkładowa farba proszkowa, nie zawierająca TGIC, na bazie żywicy epoksydowej o obniżonej temperaturze utwardzania.

Jej główną cechą jest bardzo wysoka odporność antykorozyjna połączona z możliwością nakładania na trudne lub gazujące powierzchnie (*FAST A-BUBBLE)

System dedykowany do zabezpieczenia elementów w grupach produktowych OFF-SHORE / MARINE (C5-M)
System : XTR-X + XTR30/35

CHARAKTERYSTYKA

Cechy i Obszary Zastosowania

- 01** Aluminium, Stal Czarna, Stal Ocynkowana
Stopy Aluminium, Panele Aluminiowe
Felgi
- 02** Doskonała odporność antykorozyjna
Bardzo dobre parametry mechaniczne
Matowa powłoka (20GU)
- 03** Żywica 160/10
Wysoko-Reaktywna Formulacja *SGS TEST REPORT

KOD PRODUKTU :
ELM EPX 17

SYSTEM :
FUNCTIONAL (C5-M)

WYKOŃCZENIE :
GŁADKI MAT 20GU(+/-5%)
RAL 7035





WYNIKI TESTÓW

Rodzaj testu	Wynik
Udarność (ASTMD2794)	> 20 kg/cm
Tłoczność w skali Erichsena (ISO1520)	> 5 mm
Twardość w skali Bucholza (ISO2815)	> 90
Zaginanie trzpieniowe	< 5 mm
Przyczepność CROSS-CUT (ISO2409)	GT0
Test wiercenia, frezowania, cięcia	Brak łuszczenia powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO2	< 1mm. po 30 cyklach
Odporność na zaprawę murarską EN122061	Bez śladów (usuwanie)
1000 g. komora klimatyczna (DIN 50017)	Brak infiltracji i pęcherzy
2000 g. komora solna (ISO 9227)	Brak infiltracji i pęcherzy

SPECYFIKACJA PROSZKU

Rozmiar cząsteczek	< 300 μm
Średni rozmiar cząsteczek	30-60 μm
Substancje Stałe	> 99%
Gęstość	1,3-1,8 gr/cm ³
Czas przechowywania	12 miesięcy
Temperatura przechowywania	< 25° C

✓ TECHNOLOGIA HI-REACTIVE HI/R

HI/R oparta jest na kombinacji weselekcjonowanej żywicy epoksydowej z wysokoreaktywnym utwardzaczem

CERTYFIKATY JAKOŚCI



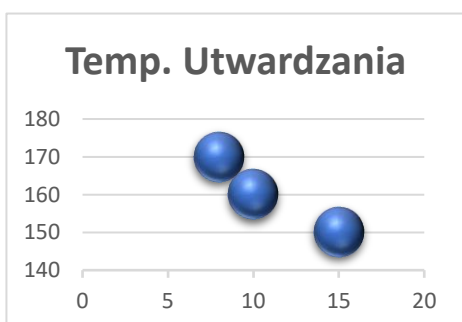
ZALECENIA DO APLIKACJI

Najlepszym podłożem do nanoszenia farby w przypadku stali jest podłoże przygotowane obróbką strumieniowo-ścierną, Oczyszczone do stopnia Sa 2.5 zgodnie z normą ISO 8501-1.

Daje to najlepszą adhezję powłoki proszkowej do detalu i zapewnia najwyższą odporność antykorozyjną w przyszłości.

Dla stali : Fosforanowanie (Fe, Zinc)

Dla aluminium : Chromianowanie , Cyrkonowanie



150°C : 15 min.

160°C : 10 min.

170°C : 8 min.

Należy ściśle przestrzegać harmonogramu utwardzania farby!.

Dział techniczny THE GREEN CAT®
Jest zawsze do Państwa dyspozycji.
Wsparcie techniczne : 605 048 077

KONTAKT DO NAS :

Adres : THE GREEN CAT XTRM COATING

ul. Grodziska 15

05-870 Błonie, Polska

Telefon : +48 668 355 336

E-mail : info@thegreencat.eu

www.thegreencat.eu

*The Green Cat®
is a registered
product of
Element Boja San. ve
Tic. A.Ş.

