



The Green CAT®
Powder XTRM Coating

XTR-XM PRIMER

PODKŁAD EPOKSYDOWY
(ANTI-GAS)

ULTRA-MAT 200/10 (BLCK)

SERIA ELM EPX 15

**Antykorozyjny, Ultra-Matowy
Podkład Epoksydowy (+ANTI-GAS)**

ELM EPX 15 to ultra-matowa, podkładowa farba proszkowa, nie zawierająca TGIC, na bazie żywicy epoksydowej o specjalnie obniżonym stopniu połysku (10GU)

Jej główną cechą jest bardzo wysoka odporność antykorozyjna połączona z możliwością nakładania na trudne lub gazujące powierzchnie (*FAST A-BUBBLE)

System dedykowany do zabezpieczenia elementów w grupach produktowych OFF-SHORE / MARINE (C4-M)
System : XTR-X + XTR30/35

CHARAKTERYSTYKA

Cechy i Obszary Zastosowania

- 01** Stal Czarna, Stal Ocynkowana
Felgi, Elementy Podwozia, Amortyzatory
Układy Zawieszenia, Stopy Aluminium
- 02** Doskonała odporność antykorozyjna
Bardzo dobre parametry mechaniczne
Matowa powłoka (10GU)
- 03** Żywica 200/10
2000 hrs. AUTOMOTIVE *SGS TEST REPORT (C4M)

KOD PRODUKTU :

ELM EPX 15

SYSTEM :

FUNCTIONAL (C4-M)

WYKOŃCZENIE :

GŁADKI MAT 10GU(+/-5%)

RAL 9005





WYNIKI TESTÓW

Rodzaj testu	Wynik
Udarność (ASTMD2794)	> 20 kg/cm
Tłoczność w skali Erichsena (ISO1520)	> 5 mm
Twardość w skali Bucholza (ISO2815)	> 90
Zaginanie trzpieniowe	< 5 mm
Przyczepność CROSS-CUT (ISO2409)	GT0
Test wiercenia, frezowania, cięcia	Brak łuszczenia powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO2	< 1mm. po 30 cyklach
Odporność na zaprawę murarską EN122061	Bez śladów (usuwanie)
1000 g. komora klimatyczna (DIN 50017)	Brak infiltracji i pęcherzy
2000 g. komora solna (ISO 9227)	Brak infiltracji i pęcherzy

SPECYFIKACJA PROSZKU

Rozmiar cząsteczek	< 300 μm
Średni rozmiar cząsteczek	30-60 μm
Substancje Stałe	> 99%
Gęstość	1,3-1,8 gr/cm ³
Czas przechowywania	12 miesięcy
Temperatura przechowywania	< 25° C

✓ TECHNOLOGIA HI-REACTIVE HI/R

HI/R oparta jest na kombinacji weselekcjonowanej żywicy epoksydowej z wysokoreaktywnym utwardzaczem

CERTYFIKATY JAKOŚCI



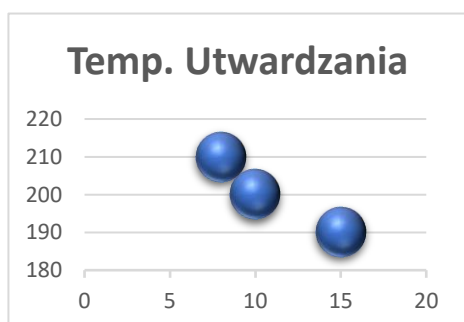
ZALECENIA DO APLIKACJI

Najlepszym podłożem do nanoszenia farby w przypadku stali jest podłoże przygotowane obróbką strumieniowo-ścierną, Oczyszczone do stopnia Sa 2.5 zgodnie z normą ISO 8501-1.

Daje to najlepszą adhezję powłoki proszkowej do detalu i zapewnia najwyższą odporność antykorozyjną w przyszłości.

Dla stali : Fosforanowanie (Fe, Zinc)

Dla aluminium : Chromianowanie , Cyrkonowanie



190°C : 15 min.

200°C : 10 min.

210°C : 8 min.

Należy ściśle przestrzegać harmonogramu utwardzania farby!.

Dział techniczny THE GREEN CAT®
Jest zawsze do Państwa dyspozycji.
Wsparcie techniczne : 605 048 077

KONTAKT DO NAS :

Adres : THE GREEN CAT XTRM COATING

ul. Grodziska 15

05-870 Błonie, Polska

Telefon : +48 668 355 336

E-mail : info@thegreencat.eu

www.thegreencat.eu

*The Green Cat®
is a registered
product of
Element Boja San. ve
Tic. A.Ş.

