



The Green CAT®
Powder XTRM Coating

XTR30 FENCES

ANTYGAZUJĄCY POLIESTER
KONSTRUKCYJNY
FUNCTIONAL TRC (BLCK)

SERIA XTR30 / ELM PLA 30
System na Ogrodzenia i Konstrukcje Stalowe

ELM PLA 30 to konstrukcyjna, termoutwardzalna farba proszkowa, nie zawierająca TGIC na bazie żywicy poliestrowej. Jej główną cechą jest odpowiednio dobrany utwardzacz oraz pigment, które połączone razem dają idealną rozlewność (PCI) oraz siłę krycia znacznie przewyższające standardowe rozwiązania chemiczne i antykorozyjne. Farba selektywna (limitowana granulacja) w wersji XTR30 zapewnia doskonałą wydajność nawet przy malowaniu trudnych elementów takich jak kratownice, elementy konstrukcji, panele 3D.

Farba XTR30 / ELM PLA dedykowana jest do ogrodzeń i elementów metalowych z trudno dostępnymi miejscami do pomalowania.

CHARAKTERYSTYKA

Obszary Zastosowania

- 01** Fasady, Elementy Aluminiowe, Elementy Stalowe (do C4)
Konstrukcje zewnętrzne, Maszyny rolnicze,
Felgi, Ogrodzenia.
- 02** Dobra odporność atmosferyczna i UV
Doskonałe parametry mechaniczne
Bardzo dobra rozlewność (PCI 5)
- 03** Selektywne Cząsteczki (PLM TECH/R)
Podwyższona siła krycia (+50%) *SGS TEST REPORT

NAZWA PRODUKTU :
XTR 30 / ELM PLA 30

SYSTEM :
INDUSTRIAL

WYKOŃCZENIE :
GŁADKA 75GU^(+/-5%)
RAL K7, NCS, PANTONE





WYNIKI TESTÓW

Rodzaj testu	Wynik
Udarność (ASTMD2794)	> 20 kg/cm
Tłoczność w skali Erichsena (ISO1520)	> 5 mm
Twardość w skali Bucholza (ISO2815)	> 90
Zaginanie trzpieniowe	< 5 mm
Przyczepność CROSS-CUT (ISO2409)	GT0
Test wiercenia, frezowania, cięcia	Brak łuszczenia powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO ₂	< 1mm. po 30 cyklach
Odporność na zaprawę murarską EN122061	Bez śladów (usuwanie)
1000 g. komora klimatyczna (DIN 50017)	Brak infiltracji i pęcherzy
1000 g. komora solna (ISO 9227)	Brak infiltracji i pęcherzy

SPECYFIKACJA PROSZKU

Rozmiar cząsteczek	< 200 µm
Średni rozmiar cząsteczek	30-60 µm
Substancje Stałe	> 99%
Gęstość	1,3-1,8 gr/cm ³
Czas przechowywania	24 miesiące
Temperatura przechowywania	< 25° C

✓ TECHNOLOGIA HI-SELECTIVE TECH/R

TECH/R oparta jest na selektywnej produkcji farby
Podwyższa rozlewność i wydajność farby proszkowej.

CERTYFIKATY JAKOŚCI



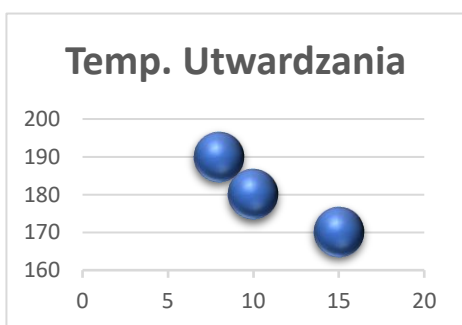
ZALECENIA DO APLIKACJI

Najlepszym podłożem do nanoszenia farby w przypadku stali jest podłoże przygotowane obróbką strumieniowo-ścierną, Oczyszczone do stopnia Sa 2.5 zgodnie z normą ISO 8501-1.

Daje to najlepszą adhezję powłoki proszkowej do detalu i zapewnia najwyższą odporność antykorozyjną w przyszłości.

Dla stali : Fosforanowanie (Fe, Zinc)

Dla aluminium : Chromianowanie , Cyrkonowanie



170°C : 15 min.

180°C : 10 min.

190°C : 8 min.

Należy ściśle przestrzegać harmonogramu utwardzania farby!.

Dział techniczny THE GREEN CAT®
Jest zawsze do Państwa dyspozycji.
Wsparcie techniczne : 605 048 077

KONTAKT DO NAS :

Adres : THE GREEN CAT XTRM COATING

ul. Grodziska 15

05-870 Błonie, Polska

Telefon : +48 668 355 336

E-mail : info@thegreencat.eu

www.thegreencat.eu

*The Green Cat®
is a registered
product of
Element Boja San. ve
Tic. A.Ş.

