



**The Green CAT®**  
Powder XTRM Coating

# XTS38 GLOSS

STRUKTURALNY POLIESTER  
KONSTRUKCYJNY  
WRINKLE (POŁYSK/80)

## SERIA ELM PLI 38 GL

**Grube Struktury Dekoracyjne**

ELM PLI 38 GL to strukturalna, termoutwardzalna farba proszkowa, nie zawierająca TGIC na bazie żywicy poliestrowej o wykończeniu błyszczącej, grubej struktury.

Jej główną cechą jest odpowiednio dobrany pigment, który daje wyjątkową powłokę dekoracyjną o wysokim połysku (GLOSS/80GU).

Farba selektywna w wersji XTS38GL zapewnia doskonałą wydajność nawet przy malowaniu trudnych elementów takich jak kratownice, elementy konstrukcji, panele 3D.

XTS38GL jest dostępna również w wykończeniu metalicznym (MTL)

## CHARAKTERYSTYKA

### Cechy i Obszary Zastosowania

- 01** Meble stalowe, Szafki, Elementy Aluminiowe  
Kontenery, Elementy Stalowe (do C3)  
Konstrukcje zewnętrzne i wewnętrzne, Dekoracje
- 02** Dobra odporność atmosferyczna i UV  
Doskonałe parametry mechaniczne  
Bardzo dobra wydajność i wyjątkowa powłoka dekoracyjna
- 03** Efekt błyszczącej struktury standard lub metalik (MTL)  
Podwyższona siła krycia (+50%) \*SGS TEST REPORT

**KOD PRODUKTU :**  
ELM PLI 38 GL

**SYSTEM :**  
DECORATIVE

**WYKOŃCZENIE :**  
GRUBA STRUKTURA 80GU (+/-5%)  
RAL K7, NCS, PANTONE, METALLIC





## WYNIKI TESTÓW

Rodzaj testu	Wynik
Udarność (ASTMD2794)	> 20 kg/cm
Tłoczność w skali Erichsena (ISO1520)	> 5 mm
Twardość w skali Bucholza (ISO2815)	> 90
Zaginanie trzpieniowe	< 5 mm
Przyczepność CROSS-CUT (ISO2409)	GT0
Test wiercenia, frezowania, cięcia	Brak łuszczenia powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO <sub>2</sub>	< 1mm. po 30 cyklach
Odporność na zaprawę murarską EN122061	Bez śladów (usuwanie)
1000 g. komora klimatyczna (DIN 50017)	Brak infiltracji i pęcherzy
1000 g. komora solna (ISO 9227)	Brak infiltracji i pęcherzy

## SPECYFIKACJA PROSZKU

Rozmiar cząsteczek	< 200 µm
Średni rozmiar cząsteczek	30-60 µm
Substancje Stałe	> 99%
Gęstość	1,3-1,8 gr/cm <sup>3</sup>
Czas przechowywania	24 miesiące
Temperatura przechowywania	< 25° C

### ✓ TECHNOLOGIA HI-SELECTIVE TECH/R

TECH/R oparta jest na selektywnej produkcji farby  
Podwyższa rozlewność i wydajność farby proszkowej.

## CERTYFIKATY JAKOŚCI



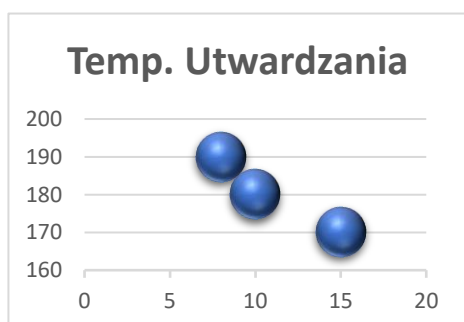
## ZALECENIA DO APLIKACJI

Najlepszym podłożem do nanoszenia farby w przypadku stali jest podłoże przygotowane obróbką strumieniowo-ścierną, Oczyszczone do stopnia Sa 2.5 zgodnie z normą ISO 8501-1.

Daje to najlepszą adhezję powłoki proszkowej do detalu i zapewnia najwyższą odporność antykorozyjną w przyszłości.

Dla stali : Fosforanowanie (Fe, Zinc)

Dla aluminium : Chromianowanie , Cyrkonowanie



170°C : 15 min.

180°C : 10 min.

190°C : 8 min.

Należy ściśle przestrzegać harmonogramu utwardzania farby!.

Dział techniczny THE GREEN CAT®  
Jest zawsze do Państwa dyspozycji.  
Wsparcie techniczne : 605 048 077

## KONTAKT DO NAS :

**Adres :** THE GREEN CAT XTRM COATING

ul. Grodziska 15

05-870 Błonie, Polska

**Telefon :** +48 668 355 336

**E-mail :** info@thegreencat.eu

www.thegreencat.eu

\*The Green Cat®  
is a registered  
product of  
Element Boja San. ve  
Tic. A.Ş.

