



The Green CAT®
Powder XTRM Coating

XTS38M MATT

STRUKTURALNY POLIESTER
KONSTRUKCYJNY
WRINKLE (MATT/30)

SERIA ELM PLI 35 M

Matowe, Grube Struktury Dekoracyjne

ELM PLI 35 M to strukturalna, termoutwardzalna farba proszkowa, nie zawierająca TGIC na bazie żywicy poliestrowej o wykończeniu matowej, grubej struktury.

Jej główną cechą jest odpowiednio dobrany pigment, który daje wyjątkową powłokę dekoracyjną, niespotykaną wcześniej wśród standardowych farb strukturalnych (MAT/30GU).

Farba selektywna w wersji XTS38M zapewnia doskonałą wydajność nawet przy malowaniu trudnych elementów takich jak kratownice, elementy konstrukcji, panele 3D.

XTS38M jest dostępna również w wykończeniu metalicznym (!) (MTL)

CHARAKTERYSTYKA

Cechy i Obszary Zastosowania

- 01** Konstrukcje stalowe, Elementy Aluminiowe, Panele 3D, Kontenery, Elementy Stalowe (do C4)
Konstrukcje zewnętrzne, Maszyny rolnicze,
- 02** Dobra odporność atmosferyczna i UV
Doskonałe parametry mechaniczne
Bardzo dobra wydajność i wyjątkowa powłoka dekoracyjna
- 03** Efekt matowej struktury, standard lub metalik (MTL)
Podwyższona siła krycia (+50%) *SGS TEST REPORT

KOD PRODUKTU :

ELM PLI 35 M

SYSTEM :

DECORATIVE

WYKOŃCZENIE :

GRUBA STRUKTURA 30GU (+/-5%)

RAL K7, NCS, PANTONE, METALLIC





WYNIKI TESTÓW

Rodzaj testu	Wynik
Udarność (ASTMD2794)	> 20 kg/cm
Tłoczność w skali Erichsena (ISO1520)	> 5 mm
Twardość w skali Bucholza (ISO2815)	> 90
Zaginanie trzpieniowe	< 5 mm
Przyczepność CROSS-CUT (ISO2409)	GT0
Test wiercenia, frezowania, cięcia	Brak łuszczenia powłoki.
Odporność na wilgoć zawierającą SO2	< 1mm. po 30 cyklach
Odporność na zaprawę murarską EN122061	Bez śladów (usuwanie)
1000 g. komora klimatyczna (DIN 50017)	Brak infiltracji i pęcherzy
1000 g. komora solna (ISO 9227)	Brak infiltracji i pęcherzy

SPECYFIKACJA PROSZKU

Rozmiar cząsteczek	< 200 µm
Średni rozmiar cząsteczek	30-60 µm
Substancje Stałe	> 99%
Gęstość	1,3-1,8 gr/cm ³
Czas przechowywania	24 miesiące
Temperatura przechowywania	< 25° C

✓ TECHNOLOGIA HI-SELECTIVE TECH/R

TECH/R oparta jest na selektywnej produkcji farby
Podwyższa rozlewność i wydajność farby proszkowej.

CERTYFIKATY JAKOŚCI



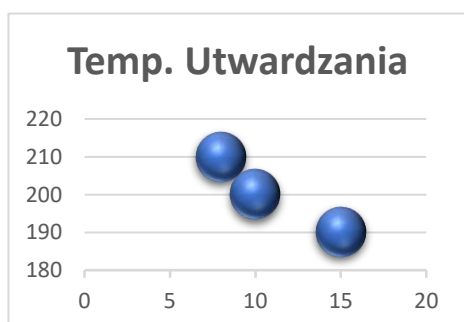
ZALECENIA DO APLIKACJI

Najlepszym podłożem do nanoszenia farby w przypadku stali jest podłoże przygotowane obróbką strumieniowo-ścierną, Oczyszczone do stopnia Sa 2.5 zgodnie z normą ISO 8501-1.

Daje to najlepszą adhezję powłoki proszkowej do detalu i zapewnia najwyższą odporność antykorozyjną w przyszłości.

Dla stali : Fosforanowanie (Fe, Zinc)

Dla aluminium : Chromianowanie , Cyrkonowanie



190°C : 15 min.

200°C : 10 min.

210°C : 8 min.

Należy ściśle przestrzegać harmonogramu utwardzania farby!

Dział techniczny THE GREEN CAT®
Jest zawsze do Państwa dyspozycji.
Wsparcie techniczne : 605 048 077

KONTAKT DO NAS :

Adres : THE GREEN CAT XTRM COATING

ul. Grodziska 15

05-870 Błonie, Polska

Telefon : +48 668 355 336

E-mail : info@thegreencat.eu

www.thegreencat.eu

*The Green Cat®
is a registered
product of
Element Boja San. ve
Tic. A.Ş.

